

Rohstoff-Rückgewinnung Wichtige Studien

Als Land ohne eigene Phosphorvorkommen kann Baden-Württemberg seine Phosphorversorgung langfristig ökologisch und wirtschaftlich nur durch die Rückgewinnung von Phosphor aus Abfällen sichern. Eine Machbarkeitsstudie zur großtechnischen Phosphor-Rückgewinnung in der Kläranlage in Göppingen sowie eine Untersuchung zur Rückgewinnung aus Klärschlammasschen in den Verbrennungsanlagen in Stuttgart, Karlsruhe und Ulm/Neu-Ulm wurden zu 50 % mit insgesamt rund 45.000 Euro vom Umweltministerium finanziert. www.um.baden-wuerttemberg.de

Infrastrukturplanung Software für Profis

Das Unternehmen RZI Software bietet professionelle Lösungen für die Infrastrukturplanung, von der Kanalplanung über die Wasserversorgung bis hin zum Wasserbau. So das Kanalkataster pro, welches Zustandsinformationen, hydraulische Daten und alle relevanten Informationen verwaltet. Die Software ist speziell für AutoCAD- und BricsCAD-Anwender konfektioniert und liegt als 32- bzw. 64-Bit-Version für die Betriebssysteme Windows 7 und Windows 8.1 vor. Alle Komponenten sind für den gesamten Lebenszyklus der Planung aufeinander abgestimmt. www.rzi.de

Global Product Leadership Award Ausgezeichnete Exzentrerschneckenpumpen

Frost & Sullivan verlieh den ‚Global Product Leadership Award 2014 für Exzentrerschneckenpumpen in der Öl- und Gas-Industrie‘ an den Pumpenhersteller Netzsch. In der Begründung schreibt Frost & Sullivan, dass der Preis aufgrund einer generellen Kundenbewertung und einer Beurteilung der Strategie-Implementierung im Unternehmen verliehen wurde. Dabei bediente man sich einer Score-Card, die 10 Benchmark-Kriterien für Produktführerschaft und die Management-Kultur umfasst, bei der sich Netzsch klar von anderen Wettbewerbern im Feld absetzen konnte. www.netzsch.com



Netzsch wurde vom Beratungsunternehmen Frost & Sullivan für seine Exzentrerschneckenpumpen in der Öl- und Gas-Industrie ausgezeichnet.



Foto: BBA Pumps

Die Pumpeneinheit emittiert wenig Abgase und hält die Betriebskosten niedrig.

Pumpen Katalysator für die gesamte Lebensdauer

BBA Pumps präsentiert die Pumpeneinheiten der Stufe IV in der Leistungsklasse 130-560 kW. Diese entsprechen vollständig den 2014 erlassenen EU-Abgasrichtlinien für Dieselmotoren in mobilen Arbeitsmaschinen. Die Pumpeneinheiten mit Motoren mit SCR-System (Selective Catalytic Reduction) zeichnen sich durch eine hocheffiziente Verbrennung aus, welche einen geringeren

Kraftstoffverbrauch ermöglicht und eine Verringerung der NOx-Emissionen von 2,0 g/kWh auf 0,4 g/kWh erzielt. Für den Endnutzer liegt der Hauptvorteil von Pumpeneinheiten mit SCR-Motoren in der ausgeprägten Kraftstoffeffizienz, welche die Betriebskosten senkt. Der Katalysator ist für die Lebensdauer des Motors ausgelegt.

www.bbapumps.com

Meerwasserentsalzung Ultrafiltration für klare Verhältnisse

In Ghana entsteht zurzeit eine moderne Meerwasserentsalzungsanlage, die täglich bis zu 60.000 Kubikmeter Trinkwasser produzieren und damit eine halbe Million Menschen versorgen kann. In dieser Anlage spielen Ultrafiltrationsmembranen der BASF-Tochtergesellschaft eine entscheidende Rolle: Sie bereiten in der Vorstufe das Meerwasser für die eigentliche Entsalzung vor und

schützen die nachgeschalteten Salzfilter vor Verunreinigungen. Diese arbeiten nach dem Prinzip der Umkehrosmose, bei der das Wasser in einzelnen Molekülen durch eine empfindliche Membran diffundiert. Weil dafür hohe Drücke von bis zu 80 bar erforderlich sind, trägt die Vorreinigung zusätzlich dazu bei, den Energieaufwand in Grenzen zu halten.

www.basf.de



Foto: BASF

Das dem Meer entnommene Wasser wird durch die feinporigen Multibore-Membranen gepresst und kann sie passieren, während unerwünschte Schwebstoffe wie Sand, Lehm, Algen und sogar Krankheitserreger zurückgehalten werden.